

ACURA 50.

Kompakt, präzise und zuverlässig.

Die ACURA 50 bietet mehr Präzision auf weniger Stellfläche. Besonders hervorzuheben ist die serienmäßige Aus-rüstung der C-Achse des Dreh-Schwenktisches mit einem flüssigkeitsgekühlten Torque-Direktantrieb für eine schnelle und spielfreie Positionierung. Die konstant geführte Y-Achse in Verbindung mit den massiv verrippten Vorschubschlitten aus Grauguss vermindert zudem Vibrationen und garantiert eine hohe Oberflächengüte.

[Compact, precise and reliable: the ACURA 50 offers more precision with a smaller footprint. The serial C axis of the rotating/swivelling table is especially noteworthy, which features a liquid-cooled, torque-driven direct drive for faster positioning free of play. The Y-axis, continuously guided and supported by a robust, ribbed feed carriage crafted from grey cast iron, minimises vibrations and guarantees high surface quality.]

500 x 550 x 550 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 500 x 430 mm

Drehtischabmessung
[rotary table dimensions]

300 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	550/370 mm	550/370 mm	550/370 mm	550/370 mm
Z-Achse [Z-axis]	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]				
Spindelabstand [spindle distance] H/V	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Drehtischabmessung [rotary table dimensions]	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 550 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm	Ø 550 mm
T-Nuten [T-slots]	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Hauptspindel [main spindle]				
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	375 cm ³ /min	500 cm ³ /min	425 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 35 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	9000 N	9000 N	9000 N	9000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*	55/80/125/170/235/319*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.	ca. [app.] 9 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg	ca. [app.] 5500 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | **Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

