

ACURA 85 EL.

Vorkonfigurierte Standard-Schnittstelle.

Der Vorteil des ACURA EL Konzeptes besteht darin, dass durch die seitliche Beladung der Zugang zum Arbeitsraum für Einricht- und Kontrollarbeiten, aber auch z. B. für eine Einzelteillfertigung in der Tagschicht voll erhalten bleibt. Selbst eine Kranbeladung der Maschine ist uneingeschränkt möglich. Ein weiterer Vorteil (abhängig von der gewählten Automation) ist die Einsehbarkeit des Arbeitsraumes und damit eine optimierte Prozesskontrolle während des Rüstens an der Automation.

[Preconfigured standard interface: the advantage of the ACURA EL concept is that side loading maintains access to the workspace for set-up and control tasks, as well as for tasks such as single-item production during day shifts. The machine even offers unrestricted crane loading. Another advantage (dependent on the selected automation) is the ability to see into the workspace, thus ensuring optimised process monitoring when setting up the automation component.]

900 x 850 x 700 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 850 x 750 mm

Drehtischabmessung
[rotary table dimensions]

1000 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	850/600 mm	850/600 mm	850/600 mm	850/600 mm	850/600 mm
Z-Achse [Z-axis]	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]					
Spindelabstand [spindle distance] H/V	135/120 mm	135/120 mm	135/120 (75/60)* mm	135/120 (75/60)* mm	135/120 (75/60)* mm
Drehtischabmessung [rotary table dimensions]	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm	Ø 850 x 750 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Optional: Reduzierter Spindelabstand [Optional: reduced spindle distance] | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

