

ACURA 85 MARATHON.

Automation ab Werk | MARATHON Schnittstelle.

Die ACURA 85 MARATHON verfügt ab Werk über ein eingebautes Nullpunktspannsystem für die Palettenautomation, eine seitliche Beladeöffnung und eine elektrische Schnittstelle für die Kommunikation mit den HEDELIUS-Palettenspeicheranlagen der MARATHON-Baureihe. Die ACURA 85 MARATHON bleibt auch mit einer Automation von vorne weiter zugänglich, die Sicht vom Rüstplatz auf den Arbeitsraum ist frei. Im Standard verfügt das Bearbeitungszentrum über ein 80-fach Werkzeugmagazin. Optional stehen durch die Anbindung eines STANDBY Magazins weitere 264 Werkzeuge zur Verfügung.

[Automation ex works | MARATHON interface: the ACURA 85 MARATHON features a built-in zero point clamping system for pallet automation, a side loading opening, and an electrical interface for communication with the HEDELIUS pallet magazine systems of the MARATHON series from the factory. The ACURA 85 MARATHON continues to be accessible from the front, even with automation, and the view from the set-up station to the work area is unobstructed. The machining centre is equipped with an 80-slot tool magazine as standard. Optionally, additional 264 tools are available through the connection of a STANDBY magazine.]

900 x 850 x 700 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

400x400 / 500x500 mm

Palettenabmessungen
[pallet dimensions]

1000 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	850/514 mm	850/514 mm	850/514 mm	850/514 mm	850/514 mm
Z-Achse [Z-axis]	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]					
Spindelabstand [spindle distance] H/V	161/120 mm	161/120 mm	161/120 (101/60)* mm	161/120 (101/60)* mm	161/120 (101/60)* mm
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	400 x 400 mm / 500 x 500 mm	400 x 400 mm / 500 x 500 mm	400 x 400 mm / 500 x 500 mm	400 x 400 mm / 500 x 500 mm	400 x 400 mm / 500 x 500 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm	Ø 900 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N	23000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**	80/150/195/260/344**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm	330/390 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.	ca. [app.] 9,7 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg	ca. [app.] 11000 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Optional: Reduzierter Spindelabstand [Optional: reduced spindle distance] | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

Kompatible MARATHON Automationen. [Compatible MARATHON automation systems.]

ACURA 85 MARATHON	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [Interface for]	Nein [No]	Ja [Yes]	Ja [Yes]	Nein [No]
Anzahl Paletten [Number of pallets]	–	18	6	–
Palettenabmessungen [Pallet dimensions]	–	500 x 500 x 48 mm	400 x 400 x 38 mm 400 x 500 x 48 mm	–
Transfergewicht [Handling weight]	–	470 kg	270/370 kg	–