

FORTE 7-2000 NEO.

Der Generalist für vielfältige Aufgaben.

Dort, wo herkömmliche CNC-Bearbeitungszentren mit verfahrbarem Tisch bei Verfahrwegen, Dynamik, Tischbelastung und Späneabfuhr an ihre technischen Grenzen stoßen, bietet die FORTE 7 Baureihe eine Lösung. Die Fahrständerbauweise überzeugt mit hoher Tischbelastung, gleichbleibender Dynamik (unabhängig vom Werkstückgewicht) und optimiertem Spänefall. Die geschlossene Vollkabine und eine integrierte Absaugung sorgen für ein sauberes Arbeitsumfeld. Das verschiebbare Bedienfeld und die großen Sichtscheiben erleichtern dem Bediener das Einrichten und die Prozesskontrolle.

[The all-rounder for an array of tasks: where conventional CNC machining centres with a moving table reach their technical limits in terms of travel, dynamics, table load and chip removal, the FORTE 7 series offers a solution. The operator's platform design impresses with a high table load, consistent dynamics (regardless of workpiece weight) and optimised chip fall. The enclosed full cabin and integrated exhaust system ensure a clean working environment. The sliding control panel and large viewing windows make set-up and process control easier for the operator.]

2000 x 700 x 800 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

2300 x 700 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

2000 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
X-Achse [X-axis]	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Y-Achse [Y-axis]	700 mm	700 mm	700 mm
Z-Achse [Z-axis]	800 mm	800 mm	800 mm
Hauptspindel [main spindle]			
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN
Arbeitstisch [worktable]			
Spindelabstand [spindle distance]	15-815 mm	15-815 mm	15-815 mm
Aufspannfläche [clamping area]	2300 x 700 mm	2300 x 700 mm	2300 x 700 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 2000 kg	ca. [app.] 2000 kg	ca. [app.] 2000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335			
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24
Vorschübe [feed rates]			
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N	25000 N	25000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
Kapazität [capacity]	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z			
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]			
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 10500 kg	ca. [app.] 10500 kg	ca. [app.] 10500 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für
100/125 mm (optional)
[with free adjoining areas
for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

