

FORTE 10-4600.

Maßgebend leistungsfähig.

Durch das umfangreiche Zubehör wie Rundtische, Vakuumpumpen, Pick-up-Magazine für überlange Werkzeuge oder eine Spannhydraulik zum automatischen Betätigen von Vorrichtungen können wir die FORTE 10 Baureihe individuell auf Ihre Bedürfnisse abstimmen. Perfekt gestaltete Arbeitsräume mit senkrechten Lamellenabdeckungen und die gute Zugänglichkeit zum Arbeitsraum runden das Gesamtkonzept dieser High-Performance-Vertikal-Bearbeitungszentren ab.

[**Decisively efficient:** we can tailor the FORTE 10 series to your specific needs, thanks to our extensive range of accessories, including rotary tables, vacuum pumps, pick-up magazines for extra-long tools and hydraulic clamping systems for the automatic activation of fixtures. Flawlessly designed work areas with vertical slat covers, and excellent work area accessibility, further complement the overall concept of these high-performance vertical machining centres.]

4600 x 1000 x 1165 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

5080 x 1000 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

6500 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis]	4600 mm	4600 mm	4600 mm	4600 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis]	1165 mm	1165 mm	1165 mm	1165 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 1965 mm	2 x 1965 mm	2 x 1965 mm	2 x 1965 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm	20-1185 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	5080 x 1000 mm	5080 x 1000 mm	5080 x 1000 mm	5080 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 6500 kg	ca. [app.] 6500 kg	ca. [app.] 6500 kg	ca. [app.] 6500 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 28000 kg	ca. [app.] 28000 kg	ca. [app.] 28000 kg	ca. [app.] 28000 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen (optional)
[with free adjoining areas (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

