

# ACURA 65 MARATHON.

Automation ab Werk | MARATHON Schnittstelle.

Die ACURA 65 MARATHON verfügt ab Werk über ein eingebautes Nullpunktspannsystem für die Palettenautomation, eine seitliche Beladeöffnung und eine elektrische Schnittstelle für die Kommunikation mit den HEDELIUS-Palettenspeicheranlagen der MARATHON-Baureihe. Die ACURA 65 MARATHON bleibt auch mit einer Automation von vorne weiter zugänglich, die Sicht vom Rüstplatz auf den Arbeitsraum ist frei. Im Standard verfügt das Bearbeitungszentrum über ein 65-fach Werkzeugmagazin. Optional stehen durch ein MAGNUM Magazin weitere 25 oder durch die Anbindung eines STANDBY Magazins weitere 264 Werkzeuge zur Verfügung.

[Automation ex works | MARATHON interface: the ACURA 65 MARATHON has an inbuilt zero-point clamping system for pallet automation, a side-loading opening, and an electrical interface for communication with HEDELIUS pallet storage systems from the MARATHON series. The ACURA 65 MARATHON remains accessible from the front, even with automation, and offers an unobstructed view from the set-up station to the working area. The machining centre comes with a 65-slot tool magazine as standard. Optionally, a MAGNUM magazine can provide an additional 25 tools, or connecting a STANDBY Magazine can provide 264 tools.]

700 x 650 x 600 mm

Verfahrwege X/Y/Z  
[travel path X/Y/Z]

400x400 / 400x500 mm

Palettenabmessungen  
[pallet dimensions]

500 kg

Aufspanngewicht max.  
[clamping weight max.]

| Arbeitsbereich [working range]                                 | Celox 14000                | Celox 14000                | Celox 15000                | Celox 18000                | Celox 22000                |
|----------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| X-Achse [X-axis]                                               | 700 mm                     | 700 mm                     | 700 mm                     | 700 mm                     | 700 mm                     |
| Y-Achse [Y-axis] H/V                                           | 650/379 mm                 | 650/379 mm                 | 650/379 mm                 | 650/379 mm                 | 650/379 mm                 |
| Z-Achse [Z-axis]                                               | 600 mm                     | 600 mm                     | 600 mm                     | 600 mm                     | 600 mm                     |
| <b>Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]</b>       |                            |                            |                            |                            |                            |
| Spindelabstand [spindle distance] H/V                          | 136/120 mm                 | 136/120 mm                 | 136/120 (76/60)* mm        | 136/120 (76/60)* mm        | 136/120 (76/60)* mm        |
| Palettenabmessungen [pallet dimensions]                        | 400 x 400 mm               | 400 x 400 mm               | 400 x 400 mm               | 400 x 400 mm               | 400 x 400 mm               |
| Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]              | Ø 700 mm                   | Ø 700 mm                   | Ø 700 mm                   | Ø 700 mm                   | Ø 700 mm                   |
| Schwenkbereich [swivel range]                                  | +30° – -115°               | +30° – -115°               | +30° – -115°               | +30° – -115°               | +30° – -115°               |
| Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°                       | 1,2 sec.                   | 1,2 sec.                   | 1,2 sec.                   | 1,2 sec.                   | 1,2 sec.                   |
| Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]                           | < ±10"                     | < ±10"                     | < ±10"                     | < ±10"                     | < ±10"                     |
| Teilgenauigkeit [indexing accuracy]                            | < ±6"                      | < ±6"                      | < ±6"                      | < ±6"                      | < ±6"                      |
| Aufspanngewicht [clamping weight] max.                         | 500 kg                     | 500 kg                     | 500 kg                     | 500 kg                     | 500 kg                     |
| <b>Hauptspindel [main spindle]</b>                             |                            |                            |                            |                            |                            |
| Drehzahlbereich [speed range] [rpm]                            | 50-14000 min <sup>-1</sup> | 50-14000 min <sup>-1</sup> | 50-15000 min <sup>-1</sup> | 50-18000 min <sup>-1</sup> | 50-22000 min <sup>-1</sup> |
| Werkzeugaufnahme [tool holder]                                 | SK40/BT40/HSK A63          | SK40/BT40                  | HSK A63                    | HSK A63                    | HSK A63                    |
| Einzugskraft [drawbar force]                                   | 8/22 kN                    | 12 kN                      | 22 kN                      | 22 kN                      | 22 kN                      |
| <b>Antriebsleistung [drive performance]</b>                    |                            |                            |                            |                            |                            |
| Leistung [power output] max.                                   | 22,00 kW                   | 29,00 kW                   | 50,00 kW                   | 35,00 kW                   | 30,00 kW                   |
| Drehmoment [torque] max.                                       | 117 Nm                     | 183 Nm                     | 217 Nm                     | 136 Nm                     | 70 Nm                      |
| <b>Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335</b> |                            |                            |                            |                            |                            |
| Fräsen [milling]                                               | 400 cm <sup>3</sup> /min   | 550 cm <sup>3</sup> /min   | 600 cm <sup>3</sup> /min   | 450 cm <sup>3</sup> /min   | 250 cm <sup>3</sup> /min   |
| Bohren [drilling]                                              | Ø 40 mm                    | Ø 45 mm                    | Ø 50 mm                    | Ø 40 mm                    | Ø 30 mm                    |
| Gewinden [thread cutting]                                      | M 24                       | M 27                       | M 27                       | M 24                       | M 20                       |



| Vorschübe [feed rates]                        | Celox 14000             | Celox 14000             | Celox 15000             | Celox 18000             | Celox 22000             |
|-----------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z       | 40/40/40 m/min          | 40/40/40 m/min          | 40/40/40 m/min          | 40/40/40 m/min          | 40/40/40 m/min          |
| Vorschubkraft [power feed] max.               | 11000 N                 | 11000 N                 | 11000 N                 | 11000 N                 | 11000 N                 |
| 3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]               | optional                | optional                | optional                | optional                | optional                |
| Werkzeugmagazin [tool magazine]               |                         |                         |                         |                         |                         |
| Kapazität [capacity]                          | 65/90/135/180/245/329** | 65/90/135/180/245/329** | 65/90/135/180/245/329** | 65/90/135/180/245/329** | 65/90/135/180/245/329** |
| Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.      | 75/100/125*** mm        | 75/100/125*** mm        | 75/100/125*** mm        | 75/100/125*** mm        | 75 mm                   |
| Werkzeuglänge [tool length] max.              | 330 mm                  | 330 mm                  | 330 mm                  | 330 mm                  | 330 mm                  |
| Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]         | ca. [app.] 9,3 sec.     | ca. [app.] 9,3 sec.     | ca. [app.] 9,3 sec.     | ca. [app.] 9,3 sec.     | ca. [app.] 9,3 sec.     |
| Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z    |                         |                         |                         |                         |                         |
| Positioniergenauigkeit [positioning accuracy] | A=8 µm                  | A=8 µm                  | A=8 µm                  | A=8 µm                  | A=8 µm                  |
| Gewicht [weight]                              |                         |                         |                         |                         |                         |
| Maschine [machine] Standard                   | ca. [app.] 7500 kg      | ca. [app.] 7500 kg      | ca. [app.] 7500 kg      | ca. [app.] 7500 kg      | ca. [app.] 7500 kg      |

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | \*Optional: Reduzierter Spindelabstand [Optional: reduced spindle distance] | \*\*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | \*\*\*Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

## Kompatible MARATHON Automationen. [Compatible MARATHON automation systems.]

| ACURA 65 MARATHON                       | MARATHON SR422    | MARATHON SR518 | MARATHON PL406                         | MARATHON RZ430    |
|-----------------------------------------|-------------------|----------------|----------------------------------------|-------------------|
| Schnittstelle für [Interface for]       | Ja [Yes]          | Nein [No]      | Ja [Yes]                               | Ja [Yes]          |
| Anzahl Paletten [Number of pallets]     | 22                | –              | 6                                      | 30/34             |
| Palettenabmessungen [Pallet dimensions] | 400 x 400 x 38 mm | –              | 400 x 400 x 38 mm<br>400 x 500 x 48 mm | 400 x 400 x 38 mm |
| Transfergewicht [Handling weight]       | 270 kg            | –              | 270/370 kg                             | 88/110 kg         |