

TILTENTA 10-6200.

Extrem großartig für überlange Werkstücke.

Bei langen und schwereren Werkstücken spielt ein HEDELIUS 5-Achs-Fahrständerbearbeitungszentrum der TILTENTA 10 Baureihe alle Trümpfe aus. Volle 5-Achs-Bearbeitung bis 2.200 kg, Vertikalbearbeitung bis 6.200 mm, Stirnseitenbearbeitung bis ca. 5.000 mm, Pendelbearbeitung, SK50-Power – und das bei konstanter Maschinendynamik, unabhängig vom Werkstückgewicht. Durch das mitfahrende Werkzeugmagazin profitieren Sie als Anwender von kurzen Span-zu-Spanzeiten über den gesamten Verfahrensweg. Durch das zahlreiche Zubehör, wie Pick-Up Magazine für überlange Werkzeuge oder vertikale Rundtische für eine Wellenbearbeitung, lässt sich diese Maschine flexibel einsetzen und ermöglicht ihnen eine optimale Auslastung und einen schnellen Return on Invest.

[Outstanding for extra-long workpieces: a HEDELIUS 5-axis travelling column machining centre from the TILTENTA 10 series holds all the trump cards when it comes to long and heavy workpieces. Full 5-axis machining up to 2,200 kg, vertical machining up to 6,200 mm, end face machining up to approx. 5,000 mm, oscillation mode machining, SK50 power, and all this with constant machine dynamics, regardless of the workpiece weight. Thanks to the moving tool magazine, you, the user, benefit from short chip-to-chip times over the entire travel path. With numerous accessories, such as pick-up magazines for extra-long tools or vertical rotary tables for shaft machining, this machine is suitable for flexible use and allows you to achieve optimum capacity utilisation and a rapid return on investment.]

6200 x 1000 x 1000 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 1450 mm

Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

2200 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]

3330 mm





Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis] V/H	6200/5360 mm	6200/5360 mm	6200/5360 mm	6200/5360 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	1000/1165 mm	1000/1165 mm	1000/1165 mm	1000/1165 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 2765 mm	2 x 2765 mm	2 x 2765 mm	2 x 2765 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]				
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelapllling]	2400 Nm	2400 Nm	2400 Nm	2400 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	10000 Nm	10000 Nm	10000 Nm	10000 Nm
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1020 mm	20-1020 mm	20-1020 mm	20-1020 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	6680 x 1000 mm	6680 x 1000 mm	6680 x 1000 mm	6680 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 8000 kg	ca. [app.] 8000 kg	ca. [app.] 8000 kg	ca. [app.] 8000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30



11767 mm

Vorschübe [feed rates]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 33000 kg	ca. [app.] 33000 kg	ca. [app.] 33000 kg	ca. [app.] 33000 kg

Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]

Planscheibe [faceplate]	Ø 1000 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1450 mm
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]
Drehzahl [rotational speed]	6,25 min ⁻¹ [rpm]
T-Nuten [T-slots]	18 H12
Anzahl/Abstand [number/distance]	9/100 mm
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm
Drehmoment [torque]	4200 Nm
Haltemoment [holding torque]	12000 Nm
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	1600/2200 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen (optional) [with free adjoining areas (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]

****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]